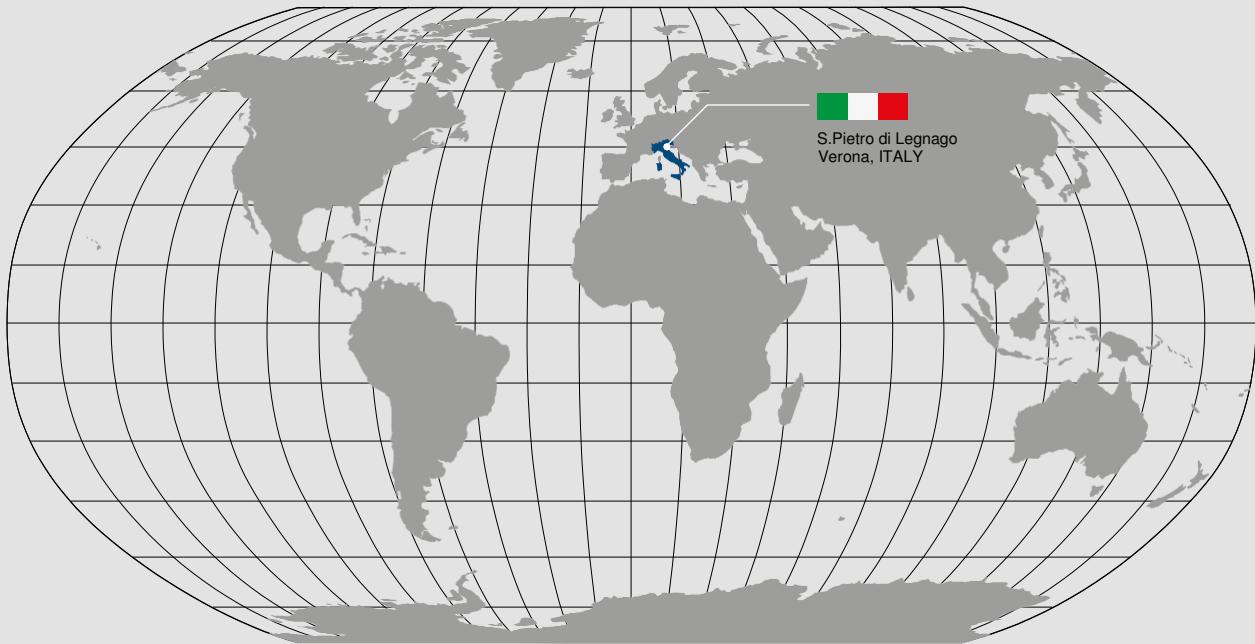


ITALIAN  
TECHNOLOGY

## REFRIGERATED AIR DRYERS

TROPICAL SERIES DAT  
HIGH TEMPERATURE SERIES NHTD





## 01. Chi siamo

ATS da decenni lavora al fianco e per conto di aziende leader nel modo dell'aria compressa. In poco più di 10 anni è diventata un'azienda di primo piano nel campo mondiale per la produzione di essiccatori, filtri, ed accessori per il trattamento dell'aria compressa. nel 2013 attesta il proprio marchio, mettendosi in prima linea sul mercato Mondiale. Qualità, versatilità, rispetto dell'ambiente e affidabilità sono le caratteristiche di tutti i nostri prodotti. La pluriennale esperienza maturata dai diversi reparti aziendali, i severi controlli intermedi e finali eseguiti con le più moderne apparecchiature, sono le peculiarità dell'azienda. ATS progetta, sviluppa e commercializza una vasta gamma di prodotti per il trattamento dell'aria compressa con professionalità e passione.

### I Nostri Obiettivi:

Ascoltare, interpretare e soddisfare le esigenze dei propri clienti offrendo loro le migliori soluzioni tecnologiche. Al pari della produttività e della crescita economica, sono obiettivi primari per ATS anche la crescita sostenibile, la protezione e il rispetto dell'ambiente e delle risorse energetiche assicurando vantaggi e benefici a tutta la collettività. In linea con le richieste dei mercati più avanzati e le recenti direttive europee, investe costantemente nello sviluppo di innovative tecnologie finalizzate all'ottimizzazione delle performance dei propri prodotti in termini di risparmio energetico e riduzione dell'inquinamento ambientale.

## 02. Gruppo

ATS (Air Treatment Solutions) è uno specialista nel trattamento dell'aria compressa. Le sedi Produttive si trovano in Italia e in Thailandia. La sede vicino Verona, dedicata alla produzione di macchine speciali, è costituita dal reparto R&D, dal magazzino e Dal service. La sede vicino Rayong produce macchine prevalentemente per i mercati asiatici. La capacità produttiva di macchine standard è di circa 10.000 essiccatori anno con la capacità di aumentare fino a 20.000 pezzi anno.

## 01. About us

*ATS S.r.l. for decades has worked beside and for companies leaders in the compressed air's world. In a little more than 10 years, ATS became one of the main companies in the world production of air dryers, filters and accessories for compressed air treatment. In 2013, the company attested its brand, proclaiming itself in the international market. ATS products provide quality, flexibility, reliability and respect for the environment. Its peculiarities are the multi-year experience of our staff and the intermediate and final strict controls carried out thanks to modern devices. The company designs, develops and sells an extended range of products for the compressed air treatment with competence and passion.*

### Our goals:

*ATS listens, understands and satisfies its customers' needs in order to offer solutions and services able to guarantee advantages, benefits and saving to the community. In order to seek a sustainable growth, the main goals are the protection and the respect of the environment and the energies resources, like the economic productivity and growth. In compliance with the innovative market requests and the recent EU directives, ATS constantly invests in the development of the innovative technologies finalized to the performance of its products, in terms of energy saving and reduction of the environmental pollution.*

## 02. Group

*ATS (Air Treatment Solutions) is an expert in the treatment of compressed air. The production is based in Italy, in the near by of Verona where the R&D department, the warehouse, the production and service of special machines are located, and in Thailand, where there is the production of machines mostly for the Asian's market. The principle plant for the standard machine is characterized by a capacity of 10000 air dryers' per year with the possibility of development up to 20000 pieces.*

La rete vendita ATS è costituita in Italia da agenti mentre nel resto del mondo da concessionari. ATS in Europa ha sottoscritto accordi strategici con parte dei più grandi distributori di prodotti per il trattamento dell'aria.

Attualmente ATS produce: una gamma completa di essiccatore frigoriferi da 20 a 7200 m<sup>3</sup>/h, una gamma completa di filtri, filtri separatori e accessori per aria compressa.

L'elevata competenza dell'ufficio Tecnico permette di soddisfare qualunque richiesta elaborando sia soluzioni standard che personalizzate e customizzate sempre nel rispetto delle normative vigenti. Le soluzioni proposte oltre ad essere tecnologicamente innovative permettono l'ottimizzazione delle performance in termini di risparmio energetico e di riduzione dell'inquinamento ambientale.

### **03. Prodotti**

ATS mette a disposizione un vasto assortimento di prodotti per il trattamento dell'aria compressa, efficienti e ad alte prestazioni per soddisfare ogni esigenza applicativa.

ATS offre un'ampia scelta di essiccatore, filtri, filtri separatori e quant'altro possa necessitare al trattamento dell'aria compressa. Per una semplificazione di selezione, ATS divide le proprie gamme di prodotti in:

## TROPICAL SERIES

L'aria atmosferica contiene sempre vapore acqueo e impurità. Per l'utilizzatore finale è di vitale importanza che l'aria compressa sia priva di condensa e particelle contaminanti, come olio e polvere. Se queste contaminazioni dovessero entrare a diretto contatto con il prodotto finale, i costi che ne deriverebbero sarebbero elevatissimi e un accorgimento che in origine sarebbe potuto essere pratico ed economico si rivelerebbe poi terribilmente costoso.

Lo scopo di ATS è fornire ai propri clienti gli strumenti necessari per ottenere un'aria compressa di qualità, pulita ed asciutta, priva cioè di elementi che possano causare una diminuzione dell'efficienza e dell'affidabilità dell'impianto.

A seconda del tipo di utilizzo dell'aria compressa e l'area di applicazione, queste sostanze possono avere impatti differenti nel processo produttivo.

È fondamentale selezionare in maniera accurata e scrupolosa la migliore combinazione possibile di accessori per il trattamento dell'aria, in modo da ottimizzare le risorse disponibili e ridurre inutili sprechi.

*In Italy ATS sells through a complete network of sales agents. ATS is selling all over the world products branded with different name, nevertheless the main market remain European market where ATS sell most of the products.*

*At the moment ATS produces a wide range of air dryers 20- 7200 m<sup>3</sup>/h and a complete range of filters and accessories for the compressed air. Our technical offices are ready to satisfy any requests, both for standard and customized solutions, in compliance with the latest EU directives, and offering new innovative solutions to optimize the performance of our products, in terms of energy saving and reduction of the environmental pollution.*

### **03. Products**

*ATS provides a wide range of products for the compressed air treatment, efficient and high performance to meet your application needs.*

*ATS offers a wide range of dryers, filters, separators and everything can be useful to the processing of compressed air. To simplify selection, ATS divides its product ranges in:*

## HIGH TEMPERATURE SERIES

*Atmospheric air always includes water vapour and impurities. For the end user is extremely important that the air is free from moisture and particulate contaminants, as oil and dust.*

*If these contaminants come into direct contact with the final equipments, the costs for maintenance would be very high, and a device for air treatment, that originally would be practical and economical, then could prove very costly.*

*The aim of the ATS is to provide their customers with the tools necessary to obtain high quality compressed air, clean and dry, that is free from elements that can decrease the efficiency and reliability of the system. Depending on the type of the use of compressed air and the area of application, these substances can have different impacts in the production process.*

*It is important that selection is accurate and meticulous in order to choose the best possible combination of accessories for air treatment, to optimize the available resources and reduce unnecessary wastes.*

ATS ha progettato e realizzato una nuova gamma di essiccatori per aria compressa a ciclo frigorifero che garantiscono una combinazione di tecnologia e prestazioni

*ATS has designed and manufactured a new range of refrigerated compressed air dryers that provide a combination of technology and performance*

## 01. Principio di funzionamento

L'aria calda compressa entra nello scambiatore aria/aria e viene pre-raffreddata dall'aria fredda in uscita. Quindi, l'aria pre-raffreddata entra attraverso l'evaporatore dove è raffreddata alla temperatura richiesta. La condensa, separata dall'aria compressa nel demister, è scaricata automaticamente dallo scarico di condensa. Il refrigerante e la temperatura sono regolati dalla valvola di by-pass.

### Caratteristiche principali

- Bassa caduta di pressione
- Tecnologia con scambiatore di calore in alluminio ultra compatto
- Semplice manutenzione
- Componenti sovradimensionati

### Dettagli tecnici

Pannello di controllo  
I pannelli di controllo sono facili da usare e permettono il controllo di:

- Punto di rugiada
- Modalità operative
- Gestione dello scarico
- Gestione degli allarmi

### Main features

- Low pressure drop
- High technology ultra-compact aluminum heat exchanger
- Easy maintenance
- Oversize components

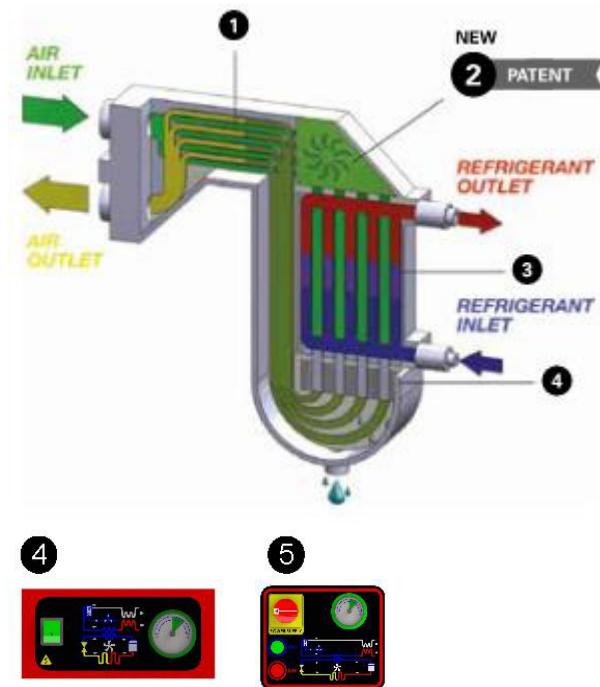
### Technical details

Control panels  
The control panels are user friendly, allowing the monitor of:

- Dew point
- Operating modes
- Drain management
- Alarm management

## 01. The function principle

The warm compressed air enters the air/air heat exchanger and gets pre-cooled by the outgoing cold air. Then, the pre-cooled air passes through the evaporator where it is cooled to the required temperature. The condensate, separated from the compressed air in the demister, is discharged automatically by the condensate drain. The refrigerant and the temperature are regulated by a by-pass pressure valve.



img 1 – controllori / controllers

1. da DAT2 a DAT60
2. da DAT75 a DAT150
3. da DAT200 a DAT800
4. da DAT2 a DAT60 Analogico
5. da DAT75 a DAT150 Analogico

img 2 – scambiatore / exchanger

1. Scambiatore aria/aria
2. Camera di mescolamento di flusso
3. Evaporatore
4. Demister
1. Air/air exchanger
2. Flow mixing chamber
3. Evaporator
4. Demister

## 02. Scambiatore di calore ultra compatto

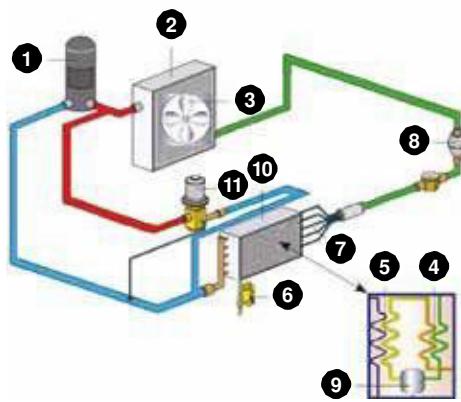
Il componente principale degli essiccatori d'aria a ciclo frigorifero è lo scambiatore di calore. L'unità compatta in alluminio contiene vari stadi di trattamento dell'aria compressa

**Scambiatore aria/aria.** Scambiatore aria/aria è la sezione in cui viene eseguita la prima fase. In questa sezione l'aria in ingresso è pre-raffreddata e l'aria in uscita è post-riscaldata. Questo permette la riduzione del consumo di energia del circuito di raffreddamento e riduce la possibilità di formazione di condensa sulla supericie esterna del condotto di uscita.

**Camera di mescolamento di flusso.** Contrariamente agli altri scambiatori sul mercato, l'unità progettata ha una camera di mescolamento all'uscita dello scambiatore aria/aria. Questo passaggio è molto importante perché la temperatura dell'aria all'uscita dello scambiatore aria/aria non è uniforme. La camera di mescolamento permette al lusso d'aria di entrare nei canali dell'evaporatore ad una temperatura uniforme, consentendo un ottimo scambio termico.

**Evaporatore.** L'aria fredda nell'evaporatore passa attraverso un separatore a demister che permette alla condensa lo scarico in una ampia camera di raccolta. La geometria del modulo e le caratteristiche del demister permettono di mantenere bassi i valori di caduta di pressione.

**Demister.** L'aria fredda nell'evaporatore passa attraverso un demister separatore che permette lo scarico della condensa in una larga camera di raccolta. La geometria del modulo e del demister consentono che i valori di caduta di pressione siano mantenuti bassi.



img 3 – circuito / circuit

- |  |                                  |
|--|----------------------------------|
| 1. Compressore                           | 1. Compressor                    |
| 2. Condensatore                          | 2. Condensator                   |
| 3. Ventilatore                           | 3. Fan motor                     |
| 4. Scambiatore aria/aria                 | 4. Air/Air hear exchanger        |
| 5. Evaporatore                           | 5. Evaporator                    |
| 6. Valvola di scarico condensa           | 6. Condensate discharge valve    |
| 7. Tubo capillare                        | 7. Capillary tube                |
| 8. Filtro essiccatore                    | 8. Dryer filter                  |
| 9. Demister                              | 9. Demister                      |
| 10. Scambiatore di calore ultra compatto | 10. Ultra compact heat exchanger |
| 11. Valvola by-pass                      | 11. By-pass valve                |

## 02. Ultra compact heat exchanger

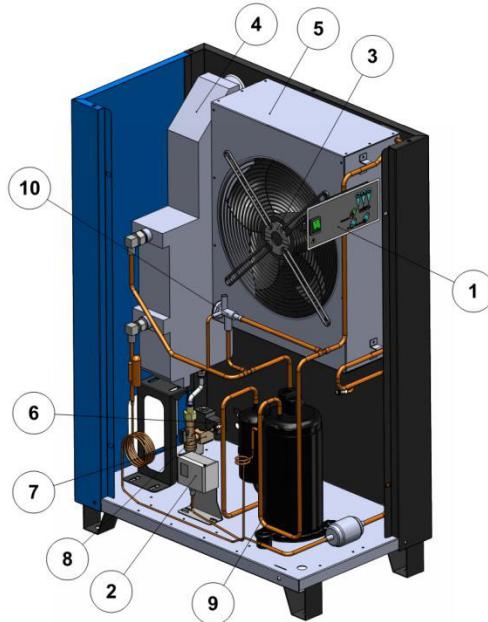
The main part of the refrigeration air dryers is the heat exchanger. This compact aluminium unit contains various stages of the treatment of compressed air.

**Air/air exchanger.** Where the first phase is carried out. In this section the inlet air is pre-cooled and the outlet air is post- heated. This allows the reduction of energy consumption of the chiller circuit and reduces the possibility of condensate forming on the outer surface of the outlet pipe.

**Flow mixing chamber.** Unlike other exchangers on the market, the unit designed has a flow mixing chamber at the air/air exchanger outlet. This passage is very important because the air temperatures at the exit of the air/air exchanger channels are not uniform. The mixing chamber enables the air flow to enter the evaporator channels at a uniform temperature, allowing an optimum exchange.

**Evaporator.** The air cooled in the evaporator passes through a demister separator which allows the condensate to drain into a large collecting chamber. The geometry of both the module and demister allows pressure drop values to be kept low.

**Demister.** The air cooled in the evaporator passes through a demister separator which allows the condensate to drain into a large collecting chamber. The geometry of both the module and demister allows pressure drop values to be kept low.



img 4 – essiccatore aperto / open dryer

- |                                  |                              |
|----------------------------------|------------------------------|
| 1. Controller                    | 1. Controller                |
| 2. Pressostato ventilatore       | 2. Fan motor pressure switch |
| 3. Motore ventilatore            | 3. Fan motor                 |
| 4. Scambiatore di calore         | 4. Heat exchanger            |
| 5. Condensatore                  | 5. Condenser                 |
| 6. Valvola di scarico            | 6. Coil brain                |
| 7. Valvola solenoide             | 7. Solenoid valve            |
| 8. Filtro valvola                | 8. Valve strain              |
| 9. Compressore                   | 9. Compressor                |
| 10. Valvola di by-pass gas caldo | 10. Hot gas by-pass valve    |

Refrigerated air dryers

## TROPICAL SERIES DAT



Grazie alla serie DAT, ATS intende introdurre nel mercato un impianto affidabile ad alta efficienza e risparmio energetico.

L'innovativa gestione elettronica studiata dall'ufficio tecnico permette di controllare e gestire tutte le funzioni di cui gli impianti sono dotati, dalla più semplice alla più complessa, come ad esempio gli allarmi "hard" (alta e bassa temperatura).

### Le principali caratteristiche sono:

- Ridotto consumo di energia grazie alla selezione accurata dei componenti e alla gestione elettronica.
- Bassa perdita di carico nella sua categoria grazie allo scambiatore di calore in alluminio a camera mista (brevetto ATS) che permette la miscelazione dell'aria aumentando il rendimento dello scambiatore e riducendo al minimo la perdita di carico.
- Punto di rugiada stabile a 3°C in qualsiasi situazione d'uso grazie al funzionamento svolto simultaneamente dal pannello comandi e dallo scambiatore di calore ad alta efficienza.
- Applicazione della serie DAT nella piccola come nella grande industria.
- Dotazione di scarico elettronico o timer programmabile in base alle esigenze.
- Altri tipi di scarichi intelligenti su richiesta.
- Unico essiccatore in commercio con protezione termica su ogni modello.

*Thanks to the DAT series ATS wants to put a high-efficiency machine on the market, with the aim of energy saving and high reliability. The new innovative electronic management, studied by our technical department, allows to control and manage all functions of the machine, from the simplest to the most complex ones, such as hard alarms (high and low temperature).*

### Main features are:

- Reduced energy consumption thanks to a careful selection of components and management by electronic board.
- Low pressure drop in its category thanks to the heat exchanger made of aluminum with a mixing chamber (ATS patent) that allows the air mixing increasing the exchanger yield and reducing the pressure drop at minimum.
- Dew point maintained stable at 3°C in any situation of use thanks to the work carried out simultaneously by both the electronic board and heat exchanger with high efficiency.
- Application scope of DAT series ranges from small business to large industry.
- DAT dryers are equipped with electronic drain or programmable timer for all your needs.
- Any other type of intelligent drain upon request.
- The only one dryer on the market with a thermal protection switch on every model.

**I dati si riferiscono alle seguenti condizioni nominali:**

- Temperatura ambiente: 35°C
- Pressione aria in ingresso: 7 barg
- Temperatura aria in ingresso: 45°C
- Punto di rugiada: 3°C

**Massime condizioni di lavoro:**

- Temperatura ambiente: 45°C
- Temperatura aria in ingresso: 55°C

**Data refer to the following nominal conditions:**

- Ambient temperature: 35°C
- Inlet air pressure: 7 barg
- Inlet air temperature: 45°C
- Dew point: 3°C (22°C atmospheric pressure dew point)

**Max. working condition:**

- Ambient temperature: 45°C
- Inlet air temperature: 55°C

<b>Model</b>	<b>Flow-Rate</b>			<b>Connections</b>	<b>Dimensions</b>	<b>Weight</b>	<b>Refrigerant</b>	<b>Power-Supply</b>	<b>Power consumption</b>	
	<i>l/min</i>	<i>m<sup>3</sup>/h</i>	<i>scfm</i>		<i>W x l x H [mm]</i>	<i>kg</i>	<i>lbs</i>	<i>Type</i>	<i>v/ph/F</i>	<i>kW / Hp</i>
DAT 2	280	17	10	1/2"	307 x 374 x 388	24	51	R134a	230/1/50	0.12 / 0.16
DAT 3	395	24	14	1/2"	307 x 374 x 388	24	51	R134a	230/1/50	0.18 / 0.24
DAT 5	700	42	25	1/2"	348 x 410 x 466	27	57	R134a	230/1/50	0.18 / 0.24
DAT 10	1,200	72	42	1/2"	348 x 410 x 466	27	57	R134a	230/1/50	0.21 / 0.28
DAT 15	1,870	112	66	3/4"	396 x 463 x 537	39	82	R134a	230/1/50	0.47 / 0.63
DAT 20	2,550	153	90	3/4"	396 x 463 x 537	39	82	R134a	230/1/50	0.47 / 0.64
DAT 35	3,450	207	122	3/4"	396 x 463 x 537	40	88	R407C	230/1/50	0.51 / 0.68
DAT 40	4,200	252	148	1"	517 x 605 x 667	52	95	R407C	230/1/50	0.61 / 0.82
DAT 50	6,100	366	215	1.1/2"	407 x 688 x 1023	92	198	R407C	230/1/50	1.11 / 1.48
DAT 60	7,100	426	251	1.1/2"	407 x 688 x 1023	97	209	R407C	230/1/50	1.52 / 2.04
DAT 75	10,700	642	378	2"	637 x 710 x 1456	133	287	R407C	230/1/50	1.85 / 2.48
DAT 100S	14,700	882	519	2"	637 x 710 x 1456	153	331	R407C	230/1/50	1.98 / 1.66
DAT 100	14,700	882	519	2"	637 x 710 x 1456	173	375	R407C	400/3/50	1.35 / 1.81
DAT 125	16,200	972	572	2"	637 x 710 x 1456	176	382	R407C	400/3/50	1.74 / 2.33
DAT 150	21,000	1,260	742	2.1/2"	637 x 710 x 1456	178	386	R407C	400/3/50	2.41 / 3.23
DAT 200	30,000	1,800	1,060	3"	660 x 1378 x 1465	305	661	R407C	400/3/50	2.41 / 3.23
DAT 250	40,000	2,400	1,413	3"	660 x 1378 x 1465	305	661	R407C	400/3/50	3.75 / 5.03
DAT 300	50,000	3,000	1,766	DN100	660 x 1378 x 1465	335	728	R407C	400/3/50	4.67 / 6.26
DAT 400	60,000	3,600	2,118	DN125	1312 x 1378 x 1465	425	926	R407C	400/3/50	7.81 / 10.47
DAT 500	70,000	4,200	2,471	DN125	1312 x 1378 x 1465	525	1,146	R407C	400/3/50	9.22 / 12.36
DAT 600	88,300	5,300	3,119	DN150	1312 x 1378 x 1465	630	1,367	R407C	400/3/50	12.3 / 13.72
DAT 700	108,300	6,500	3,825	DN150	1312 x 1378 x 1465	740	1,587	R407C	400/3/50	13.8 / 18.51
DAT 800	120,000	7,200	4,237	DN150	1312 x 1378 x 1465	770	1,654	R407C	400/3/50	17.25 / 23.13

**Correction factor for operating pressure changes**

Inlet air pressure (bar)	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Factor	0.83	0.85	0.93	1.00	1.06	1.11	1.15	1.18	1.20	1.22	1.24	1.25	1.26

**Correction factor for ambient temperature changes  
(Air-Cooled)**

Ambient Temperature (°C)	25	30	35	40	42	45
Factor	1.11	1.07	1.00	0.85	0.75	0.66

**Correction factor for inlet air temperature changes**

Air temperature (°C)	30	35	40	45	50	55
Factor	1.43	1.30	1.20	1.00	0.87	0.68

**Correction factor for dew-point changes**

Dew-point (°C)	3	5	7	9	10
Factor	1.00	1.09	1.18	1.30	1.33

Refrigerated air dryers

## HIGH TEMPERATURE SERIES

### NHTD



Grazie alla serie NHTD, ATS affronta le alte temperature inglobando in una singola unità il refrigerante finale, l'essiccatore e, come optional, il pre-filtro; è l'evoluzione della serie DAT con l'adozione di nuove tecnologie per lavorare ad alte temperature.

Questo essiccatore combina una batteria di scambio termico totalmente in alluminio, unica nella sua categoria, abbinata all'affermato scambiatore in alluminio, presente su tutte le macchine, dal design brevettato e di esclusiva proprietà della ATS, e un eventuale pre-filtro completo di scaricatore automatico della condensa.

#### **Il prodotto vanta molteplici peculiarità:**

- Dimensioni compatte e ridotte.
- Le ottime prestazioni sono mantenute anche in condizioni operative estreme (fino a 50°C ambiente e 100°C in ingresso).
- L'elevata efficienza del modulo di essiccazione (scambiatore) massimizza il risparmio energetico.

Per i modelli DAT 2-3-5-10-15-20-35-40-50-60-75-100-100(3ph)-125-150 e" disponibile un "Intercooler" da applicare facilmente esternamente che consente a queste machine di accettare una temperatura di ingresso di 65°C (Max 70°C).

*The NHTD series incorporates in a single machine the after-cooler, the dryer and, optionally, the pre-filter; it is the evolution of DAT series, but updated to new technologies in order to work in high temperature.*

*This dryer combines a heat exchanger all-aluminum, unique in its category, the successful all-aluminum heat exchanger, assembled on all of our machines, feature the patented design and exclusive property of ATS, and a possible pre-filter complete with automatic condensate drain.*

#### **The product has many features:**

- Really compact dimension.
- The high performances are retained even in extreme operating conditions (up to 50°C ambient temperature and up to 100°C at the inlet air temperature).
- High efficiency heat exchanger module finalizes the energy savings.

*For the models DAT 2-3-5-10-15-20-35-40-50-60-75-100-100(3ph)-125-150 is available an "Intercooler" easy to connect externally that allow these dryers to accept inlet temperature of 65°C (Max 70°C).*

I dati si riferiscono alle seguenti condizioni nominali:

- Temperatura ambiente: 35°C
- Pressione aria in ingresso: 7 barg
- Temperatura aria in ingresso: 80°C
- Punto di rugiada: 3°C

**Massime condizioni di lavoro:**

- Temperatura ambiente: 50°C
- Temperatura aria in ingresso: 100°C

**Data refer to the following nominal conditions:**

- Ambient temperature: 35°C
- Inlet air pressure: 7 barg
- Inlet air temperature: 80°C
- Dew point: 3°C

**Max. working condition:**

- Ambient temperature: 50°C
- Inlet air temperature: 100°C

Model	Flow-Rate		Connections	Dimensions		Weight	Refrigerant		Power-Supply
	l/min	m3/h	scfm	BsP	W x l x H [mm]	kg	lbs	Type	v/ph/F
NHTD 5A	700	42	25	1/2"	430 x 530 x 570	40	88	R134a	230/1/50
NHTD 10A	1,190	71	42	1/2"	430 x 530 x 570	43	95	R134a	230/1/50
NHTD 15A	1,869	112	66	3/4"	460 x 580 x 640	50	110	R134a	230/1/50
NHTD 20A	2,549	153	90	3/4"	461 x 580 x 640	54	119	R134a	230/1/50
NHTD 30A	4,500	270	159	1"	505 x 705 x 780	58	128	R407C	230/1/50

EXTERNAL INTERCOOLER MODEL FOR DAT SERIES														
MODEL	DAT 2	DAT 3	DAT 5	DAT 10	DAT 15	DAT 20	DAT 35	DAT 50	DAT 60	DAT 75	DAT 100S	DAT 100	DAT 125	DAT 150
INTERCOOLER IC 10	✓	✓	✓	✓										
INTERCOOLER IC 35				✓	✓	✓								
INTERCOOLER IC 60							✓	✓						
INTERCOOLER IC 125									✓	✓	✓	✓	✓	
INTERCOOLER IC 150														✓

Refer to Inlet Air Temperature: 65°C (Max. 70°C)



img 5 – “Intercooler” esterno / external “Intercooler”





